



Szpital Dziecięcy im. prof. dr. med. Jana Bogdanowicza SP ZOZ

ul. Nieklańska 4/24  
tel. +48 22 50 98 303  
www.nieklanska.pl

03-924 Warszawa  
fax. +48 22 672 78 43  
szpital@nieklanska.pl

MAZOWSZE  
serce Polski

Nasza Tradycja i Profesjonalizm to Dziś Zdrowe Dzieci – Jutro Zdrowe Społeczeństwo

Warszawa, 24.02 2025 r.

W/00000190.2025

## Odpowiedź na pytanie z dn. 24.02.2025

Pytanie 1.

Czy zamawiający wyrazi zgodę na dodanie poniższego zapisu do umowy dod. dzierżawy dystrybutorów?

### 2) W paragrafie 6 sugeruję dodanie nowych zapisów w brzmieniu:

*„1) Dystrybutory (dalej urządzenia) i butle galonowe pozostają przez cały czas trwania Umowy własnością Wykonawcy. Zamawiający nie może oddać ich do bezpłatnego używania, w podnajem albo poddzierżawić. Zamawiający nie jest również uprawniony do ustanawiania na urządzeniach i butlach jakichkolwiek praw na rzecz osób trzecich.*

*2) Zamawiający ponosi odpowiedzialność za działania własne lub osób trzecich powodujące nieprawidłowe używanie, uszkodzenie, zniszczenie lub utratę urządzeń lub butli.*

*3) Zamawiający jest zobowiązany zwrócić czyste opakowania (butle galonowe) Wykonawcy w terminie 60 dni od dnia zakończenia obowiązywania umowy. Opakowania muszą być zwrócone w stanie nie pogorszonym ponad normalny stopień zużycia.*

*4) Zamawiający jest zobowiązany do zwrotu Wykonawcy urządzeń w terminie 60 dni licząc od daty zakończenia obowiązywania umowy. Urządzenia muszą być zwrócone w stanie nie pogorszonym ponad normalny stopień zużycia.*

*5) W przypadku niezwrócenia lub zniszczenia butli galonowych, urządzeń albo ich uszkodzenia, przez co rozumie się również nie dające się usunąć zabrudzenie, Zamawiający zapłaci Wykonawcy ich równowartość (tj. wartość na dzień obciążenia Zamawiającego podaną poniżej kwotą, lecz z uwzględnieniem ich normalnego zużycia) określoną w wystawionej przez Wykonawcę fakturze VAT, w terminie do 30 dni od daty doręczenia faktury.*

*6) Ustala się następujące wartości nowych urządzeń i butli na dzień zawarcia Umowy:*

*a) Cena za jedną nową butlę galonową wynosi 35.01 zł brutto.*

*b) Cena jednego nowego dystrybutora wynosi 28,46 zł netto „*

*7) Koszty usunięcia usterki, awarii lub wymiany wynajętych urządzeń ponosi Zamawiający, gdy usterka, awaria zaistniała z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego. „*

Odpowiedź

Zamawiający nie zmienia zapisów umowy.

DYREKTOR

Małgorzata Stachurska-Turoś, MBA  
lekarz

A. Kolenicki